

肆、學習輔導措施

本計劃針對學生所做之學習輔導措施包括(1)專精課程學習輔導(2)職場體驗學習輔導，以下將針對此兩部份分別就課堂學習輔導以及課後學習輔導說明如下：

(1)專精課程學習輔導

(a)課堂學習輔導：本計劃所開課之微電腦機電控制實務、精密機件精度檢驗、CATIA 模具設計以及精密機械生產管理，其中前三門課程除課堂課之外，皆搭配有實務實習或電腦上機。因此，每一門課皆搭配有受過訓練之教學助理或本系之技術員協助教學，以輔導學生做最有效之學習。

(b)課後學習輔導：本計劃所開設之專精課程，將會依學生學習情況，於正常開課時間之外，考慮在有必要但不增加學生之負擔下另行加課，以達既定之教學進度以及目標。除此之外，本計劃提出申請單位機械系，原本即設置有健全之學習輔導機制，包括安排特定時間(星期一至星期五 16:00~19:00)於指定地點(系館 J301 視聽教室)對所有課程進行課後輔導(如圖 2 所示)，並留下輔導紀錄。因此，本計劃將爰申請單位既有之輔導機制，對開設之專精課程排定輔導時間進行課後輔導。



機械工程系
99學年度第2學期 學生課後輔導時間表

週次：第 4 週
日期：3 月 17 日至 3 月 23 日

輔導教室：J301

星期	3/17	3/18	3/21	3/22	3/23
時間	星期四	星期五	星期一	星期二	星期三
16:00 輔導老師	林俊源	梁龍驥	盧榮芳	林廣台	王冰玉
16:50 (1) 輔導科目	靜力學 機械材料	流體力學 熱傳遞學	內燃機 熱流實驗	電子學 電路應用	微積分 工程數學
17:00 輔導老師	周祖亮	林明俊	柯鎮波	張志毅	郭家全
17:50 (2) 輔導科目	微積分 汽車底盤	汽車引擎控制 現代汽車技術	動力學 物理實驗	動力學 電腦輔助工程 分析	機械製圖 Solidworks 3D 繪圖
18:00 輔導老師	廖威量	廖文賢	楊飛龍	江新祿	簡仁德
18:50 (3) 輔導科目	電機學 單晶片原理與 應用	工廠實習 科技管理	物理 自動控制	自動控制 Matlab 軟體應 用	靜力學 機械設計

機械工程系

圖 2、學生課後輔導時間表

至於像實務實習或 CATIA 模具設計這類需實驗室或電腦教室搭配之課程，本系亦排定有實驗室開放時間，在有專業教師於現場管理或接受諮詢下提供學生課後自行練習或進行輔導使用(如圖 3 所示)。因此，本計劃相關課程有須利用到實驗室等專業教室部分，亦可得到良好之輔導。

南亞技術學院 99 學年度第 2 學期						
J203 電子實驗室 課表			實驗室負責人：王鎮雄 老師			
節次	星期	一	二	三	四	五
1	8:20 至 9:10					
2	9:20 至 10:10		機械實務專題(一)	電子電路實驗 班級：日四技機三甲 老師：王鎮雄		VR 設計實務 班級：台二技機二甲 老師：林廣台
3	10:20 至 11:10					
4	11:20 至 12:10					
5	13:10 至 14:00	太陽能電池 班級：日四技汽三 老師：林廣台				
6	14:10 至 15:00					
7	15:10 至 16:00					
8	16:10 至 17:00					
9	17:10 至 18:00					
10	18:30 至 19:15					
11	19:20 至 20:05	學生練習時間				
12	20:10 至 20:55		學生練習時間		邏輯電路實務 班級：四技汽三 老師：王鎮雄	
13	21:00 至 21:45					

圖 3、實驗室開放學生練習（與輔導）時間表

(2) 職場體驗學習輔導

- (a) 學生進行職場體驗時，會將爰前例將所有參與之學生以每組 3~4 人分為若干組，分別於各個不同單位進行實習。同時，各組學生將有廠區課長級以上人員專人負責教學與輔導。
- (b) 職場體驗學習之後將爰往例，由信昌機械廠公司奚志明副總經理、絲漢輝協理、吳德堃協理、鄧城雲經理、以及賴進利經理等，並邀請本校相關師長於廠區內會議室共同聽取每位學生進行職場體驗心得報告，並針對學生職場體驗心得以及對廠區作業缺失提出看法或學生所提各項問題提出解答，以使學生在職場體驗期間獲得最佳之學習輔導成效。

伍、 就業輔導措施

一、 措施內容：

(1) 舉辦就業說明會與座談會

- (a) 計畫主持人除與參訓學生辦理就業相關晤談，加強就業知識及敬業精神之外，並辦理就業說明會，邀請校友或企業廠商至系上演講，介紹求職經驗或職場體會，協助進行心理建設，以正確而積極之態度面對就業，進而充實求職技能。
- (b) 鼓勵計畫參訓人員參加中英文履歷表撰寫講座，以幫助學生撰寫出符合業界需求的專業履歷表。同時舉辦特定之演講（如：職場禮儀、面談技巧、專業證照講座...等）以協助同學擁有正確的工作觀念與合宜的服裝，進而提升錄取機會。

(2) 提供就業資訊以及進行參與計畫學生與廠商間之媒合

- (a) 計畫主持人針對參與就業學程之學生，留下最簡易且有效之聯絡方式（包括家裡電話、行動電話、電子郵件），並與合作廠商（尤其是學生實習之信昌機械廠或同類職相關關係企業...等）人力資源單位，建立交流管道。自學生畢業之後不定期將掌控之就業資訊或產業需求之相關訊息傳送給學生參考，並鼓勵學

生將履歷表登錄至網站，以增加就業機會。

(b)收集各合作廠商之人力資源需求（目前本計劃主持人因負責本系校外實習課程執行，因此掌握之合作廠商約 20 餘家），以及充分了解參與學生個人特質以及就業意願，利用學校或系上建構一媒合平台，使廠商能在參與本計劃之學生中覓得適當之人才，學生亦能依照自己之人格以及才能特質找到適合自己之工作。

(3)指派就業輔導專責輔導人員進行就業輔導與追蹤

本計劃除計畫主持人外，亦將由就業輔導組或指派系上行政分工負責學生就業輔導之老師以及參與計畫學生之導師班學生協助學生就業輔導以及進行後續各項追蹤工作。

二、就業輔導工作項目與時程：

就業輔導工作項目	時程 季次	參與就業學程期間				畢業後一年期間					
		第一季	第二季	第三季	第四季	第一季	第二季	第三季	第四季	第五季	第六季
專精課程授課											
就業輔導演講											
職能課程授課											
就業輔導座談											
職場體驗											
提供就業資訊											
就業輔導媒合											
就業率調查											
就業穩定度調查											
就業關聯性調查											

三、 畢業後一年內就業追蹤措施：

(1)學生本人就業追蹤

參訓學生在畢業後（或就業後）分別於滿 3 個月、6 個月、9 個月、和 12 個月時以電話進行口頭調查或以電子郵件進行書面資料調查方式，以了解學生之就業率、就業穩定度、就業滿意度、和就業公司與本計劃執行之關聯性，以了解學生在參與本計劃後學以致用情形和本計劃相關課程開設對學生就業能力提升之幫助情形。同時若有學生仍處於待業中或對就業公司無法適應之情況產生時，由參與本計劃之相關輔導人員給予進行輔導。

(2)學生就業企業廠商追蹤

針對參與本計劃之學生在就業後之企業廠商，分別於滿 3 個月、6 個月、9 個月、和 12 個月時以電話進行口頭詢問或以電子郵件進行書面資料調查方式，了解學生在企業廠商各項工作以及相關能力表現情形，以了解學生在參與本計劃後學以致用情形和本計劃相關課程開設對學生就業能力提升之幫助情形。同時追蹤結果並可做為未來就業學程計畫執行之各項參考與修正。

陸、 學校資源投入與行政配合情形

一、 說明配合經費、人力整合、產學合作資源等

(1)學校經費配合情形

本計劃執行所需經費共 75 萬，其中申請補助辦理訓練經費 60 萬（補助經費為所需經費之百分之八十為上限），其餘學校配合經費為 15 萬。另外，為配合本計劃專精課程（CATIA 模具設計）之開設，100 學年度本計劃執行單位將另行添購 CATIA 軟體 50 套，約 39 萬。除此之外，亦將有其餘包括材料費等各項耗材經常門費用之投入。因此，學校配合本計劃之執行，總共約需投入經費超過 54 萬元。

(2) 學校設備資源投入情形

申請單位配合本計劃之執行，本校機械系可配合投入之實驗室共計 7 間、研究室 3 間以及各項教學研究等設備資源如下表所示。

實驗室 / 研究室	設備
機電整合實驗室 (機械二館 K201)	網路監控伺服主機、動態攝影機網路伺服器、無線數據機、彩色動態攝影機、PLC 教學訓練箱 6 組、FPGA/CPLD 實驗器(含模組)5 組、PsoC 系統晶片實驗器 5 組、FPGA/ISP8051 實驗器 6 組、網路 SOC BASED 微型 PLC 訓練箱 6 組、桌上型數位電錶 5 組、電源供應器 3 組、訊號產生器 5 組、LabView 介面訓練器 6 組、兩軸直流馬達驅動及控制模組 5 組、Labview 介面訓練器 4 組、單軸運動控制平台實驗組、MCK 數位無刷馬達控制教學模組、圖控式 MotionChip II Starter Kit 6 組、DC 伺服馬達 PID 控制系統、形狀判別與傳送整合檢定台及教學光碟 2 套、顏色辨別與姿勢調整整合控制系統及教學光碟 2 套、姿勢判別與換向整合控制系統及教學光碟 2 套、材質分揀與加工整合控制系統及教學光碟 2 套、油壓沖孔成型整合控制系統及教學光碟 2 套、可程式控制器 15 組
單晶片微電腦 實驗室 (機械一館 J301)	多媒體電腦 33 部、網路佈線(含機架及集線器)、穩壓器、丙級手工具箱、彩色數位示波器 32 台、丙級備品零件櫃、丙級成品展示板、廣播軟體

實驗室 / 研究室	設備
電機實驗室 (機械一館 J602)	機械機構模組、電子控制模擬系統、伺服閥、單軸運動控制平台實驗組、電腦、雷射印表機、馬達模組整合設備、變壓器實習系統、感應電動機實習系統、直流發電機實習系統
創意機電教具 實驗室 (機械一館 J103)	幻燈機、單槍液晶投影機、投影機、多媒體電腦、單晶光電模組、電動車太陽能光電及不銹鋼支架、高速 CCD 攝影裝置、Protel DXP 電路繪圖佈線軟體、筆記型電腦、電腦螢幕(液晶)、桌上型示波器、單槍投影機、機器人實驗室、樂高機器人、BeRobot2008 專業型機器人、AI 馬達機器人
電子實驗室 (機械一館 J203)	線路配線工程、多媒體電腦、可程式邏輯電路實習台、AVR 單片實習模組、電源供應器、數位示波器、頻譜分析儀、函數波產生器、示波器、函數產生器、電源供應器、桌上型數位電錶、DC 供應器、訊號產生器
CAE 應用實驗室 (機械二館 K204)	Core 2 Duo E8400 3.0GHz 個人電腦 69 部 (17"LCD 螢幕、4GB RAM、320 GB 硬碟、還原卡)、A3 網路雷射印表機 2 部(HP LaserJet 5200L + Jetdirect EN1700 列印伺服器)、UPS 不斷電系統、電源穩壓器、網路設備、廣播教學系統、AUTODESK Inventor Professional 2010(含 AutoCAD 2010) 64 套、SolidWorks 2006 60users、MATLAB 6.0 100users、COMSOL Multiphysics 3.5a 61Users、Dev C++、eCAD 60 users、CATIA V5R20 DIC 教育版軟體 50 套

實驗室 / 研究室	設備
精密量測實驗室 (機械一館 J501)	逆向工程系統、雷射測距儀、電子高度規、萬能量角器、雷射測徑儀系統、光學影像量測系統、真圓度機、三次元量測儀(手動式)、雷射印表機、多媒體電腦(含 17"液晶螢幕)、光學平鏡、齒厚游標卡尺、光學影像量測系統標準件、錐度規、單色燈、光學齒輪螺紋量測儀、粗度量測系統、雷射測長儀(含 SPC 軟體)、微型平面鏡干涉儀
創意機電系統技術研究室 (機械一館 J104)	高速攝影機、示波器、電源供應器、紫外線電路板曝光機、電路板蝕刻機、自製小型電路板曝光機(光影 1 號)、自製小型錫焊排煙機(煙影 1 號)、自製離心式微流體實驗機(閃碟 4 號)、自製智慧型氣囊引爆實驗儀(福氣 3 號)、自製感應加熱射出成型模擬機(新手 1 號)、自製小型遙控偵搜車(先鋒 2 號)、伺服馬達機器人、小型伺服馬達機器人、樂高組合式機器人模組、DXP2004 電路繪圖佈線軟體、18 軸六足機器獸、桌上型鈹金彎折機、16 軸人型機器人...等設備。
機電光專題研究室 (機械一館 J603)	光學平台、影像處理卡、CCD 攝影機、桌上型鑽床、示波器、電源供應器、數位電錶、積分球光譜輻射儀、XYZ 手動三軸精密滑台...等設備
自動化微光機電系統整合研究室 (機械一館 J703)	光學桌、高倍率 CCD 攝影機、光纖專用寬頻光源、2x24 光開關器、光纖熔接機、光度機、六軸移動平台、移動機構及光學夾置具...等設備

(3) 人力整合情形

姓名	單位職稱	於本計劃所擔任之工作
林明俊	南亞機械系 (副教授)	1.計畫主持人 2.負責計畫撰寫、宣導、與招生工作 3.與職場體驗合作廠商各項工作聯繫 4.統籌計畫規劃、執行、與管理 5.學生職場體驗輔導、訪視、與紀錄 6.就業率等各項追蹤
簡仁德	南亞機械系 (教授/系主任)	1.計畫協同主持人 2.配合計畫撰寫、宣導、與招生工作 3.協助計畫規劃、執行、與管理 4.以機械系主任之身分給予本計劃行政工作上之協助 5.召開課程委員會 6.課程委員，協助計畫課程之訂定 7.學生職場體驗輔導、訪視、與紀錄
廖威量	南亞機械系 (副教授)	1.「微電腦機電控制實務」課程教授 2.計畫協同主持人(創意機電系統技術研發中心主任) 3.課程委員，協助計畫課程之訂定
張志毅	南亞機械系 (助理教授)	1.「CATIA 模具設計」課程教授 2.課程委員，協助計畫課程之訂定
胡雅慧	南亞機械系 (助理教授)	1.「精密機件精度檢驗」課程教授
童景賢	南亞機械系 (講師)	1.「微電腦機電控制實務」課程教授
李平惠	南亞機械系	1.協助課程排課

姓名	單位職稱	於本計劃所擔任之工作
	(副教授)	2.協助招生工作 3.學生職場體驗輔導、訪視、與紀錄
盧榮芳	南亞機械系 (副教授) (課務組組長)	1.協助課程排課 2.協助計畫之執行 3.協助網路學園、教師教學歷程檔案、 以及學生學習檔案執行 4.課程執行成效查核
朱朝煌	南亞機械系 (副教授)	1.課程委員，協助計畫課程之訂定
黃燕文	南亞機械系 (副教授)	1.課程委員，協助計畫課程之訂定
項黛娜	南亞資管系 (講師)	1.「共通核心職能課程」之教授
陳宏昇 (業師)	台灣嵌入式暨 單晶片系統發 展協會 (秘書長)	1.「微電腦機電控制實務」課程教授
徐双章 (業師)	上詮光纖通信 (專案經理)	1.「精密機件精度檢驗」課程教授
王國光 (業師)	普特企業公司 (開發部經理)	1.「微電腦機電控制實務」課程教授
奚志明	信昌機械廠 (副總經理)	1.統整職場體驗課程之安排與主持學生 職場體驗成果報告座談會 2.部份業界師資之安排
鄧城雲	信昌機械廠 (人事部經理)	1.負責職場體驗參與學生人事部分之管 理
黃崇森	信昌機械廠	1.「精密機件精度檢驗」課程教授

姓名	單位職稱	於本計劃所擔任之工作
(業師)	(品規課課長)	
李玉清 (業師)	信昌機械廠 (設計部經理)	1. 「CATIA 模具設計」課程教授
唐孝群 (業師)	信昌機械廠 (工機部經理)	1. 「CATIA 模具設計」課程教授
李財 (業師)	信昌機械廠 (生產部經理)	1. 職場體驗業界督導人員 2. 「精密機械生產管理」課程教授
林政偉 (業師)	信昌機械廠 (設計部經理)	1. 「共通核心職能課程」之教授
李文權 (業師)	信昌機械廠 (協理)	1. 「共通核心職能課程」之教授
黃富昌	南亞教學資源 中心主任	1. 負責計畫之督導
盧麗英	南亞教學資源 中心助理	1. 協助各項行政工作之進行
邱英嘉	南亞研發處 研發長	1. 負責計畫之督導
胡慧玲	南亞研發處 就業輔導組長	1. 協助參訓學生實習輔導 2. 協助參訓學生之就業輔導 3. 協助參訓學生之就業調查
黃桂美	南亞機械系 助理	1. 協助各項行政工作之進行 2. 協助經費之報帳
簡民原	南亞機械系 技士	1. 協助微電腦機電控制實務、精密機件 精度檢驗、以及 CATIA 模具設計三門 課程實務實習或電腦上機教學 2. 協助計畫主人進行計畫之執行 3. 協助參訓學生之就業調查與後續追蹤

(4) 學校行政配合情形

(a) 系上行政配合情形

本計劃自計劃開始撰寫至執行期間，系課程委員會除協助課程規劃以及學生選課諮詢外。同時系辦公室將給與本計畫包括參訓學生選課、代訂課本、教室和實驗室空間安排以及實驗室儀器設備之提供、課程時段和交通車之安排、參訓學生於職場體驗期間之意外保險辦理、學習成效評量施測以及經費核銷等各方面行政事務最大之協助。

(b) 學校行政單位配合情形

學校行政單位包括教務處（教學資源中心、通識教育中心、以及課務組）將協助教師教學以及學生學習成效之提升以及期中和期末共 2 次的教學評量。研發處就業輔導組協助學生實習輔導以及後續之就業輔導。會計室則配合計畫執行給與經費核銷事務工作協助。詳細配合情形詳如下列：

學校行政單位	配合情形
教務處（含教學資源中心、通識教育中心、以及課務組）	1.協助教師教學以及學生學習成效之提升 2.辦理期中和期末共 2 次的教學評量 3.共通核心職能課程師資之安排 4.整合學校所有教學行政資源協助本計畫之執行 5.協助網路學園、教師教學歷程檔案、以及學生學習檔案執行
研發處就業輔導組	1.協助參訓學生實習輔導 2.協助參訓學生之就業輔導 3.協助參訓學生之就業追蹤
會計室	1.經費核銷事務工作協助

(5) 產學合作資源情形

本計劃執行單位「創意機電系統技術研發中心」執行許多各類型之計畫，同時具有相當多與學界以及產業界合作之各項技術以及資源，各項資源對於本就業學程計畫之執行具有極大協助之功能，以現階段 99 學年度執行之計畫包括：

1. 「技職校院建立產業導向專題製作策略聯盟」夥伴關係 3 年計畫。
2. 北區技專校院區域教學資源中心機電類計畫。
3. 產業人才扎根計畫。
4. 教育部顧問室產業先進設備人才培育計畫。

除此之外，在與學界以及產業界合作之過程中，目前已發展出多項可交易之技術以及未來並將發展以及完成之技術，包括：

1. 單軸及雙軸微奈米定位量測系統之研發。
2. 光學影像量測與定位技術之研發。
3. LED 發光二極體元件之設計與封裝技術。
4. LED 晶片溫度量測。
5. 微流道晶片之設計與檢測技術。
6. 微混合器之設計與製作。
7. 汽車智慧型氣囊實物引爆測試教學系統。
8. 車用高升程比升降攝影雲台。
9. 『高升程比升降攝影雲台』(高升 2 號)及『配備高升程比升降攝影雲台之多功能遙控監視載具』(先鋒 3 號) 技術發展。
10. 『印刷電路板影像自動定位系統』技術發展。
11. 『光纖對位平台之微六軸平台機構』技術發展。
12. 『輕便可攜型微流體晶片驅動裝置』(閃碟 6 號)及『傘齒離合式電動背門裝置』(背升 2 號)技術發展。
13. 『多層印刷電路板影像自動定位系統』技術發展。

14. 『光纖對位平台之光學定位系統』技術發展。
15. 「小型雙面感光電路板曝光機」(光影 2 號)及「具聲光效果之棒球練投機」(好球 2 號)技術發展。
16. 『多層印刷電路板 x-ray 影像自動定位系統』技術研發展。
17. 『光纖對位平台之研製』技術發展。

柒、 管控機制（如整體計畫達成度、教學品質、學生參與度之控管等）

計畫執行各階段文件以知識管理系統管理，並引進專案管理系統達到良好的進度及預算管理，並訂定各項成效追蹤機制（含設備教學與研究使用成效追蹤、畢業生就業追蹤調查等）。

為達成並確保本計畫之執行績效，計畫主持人以及參與計畫之相關成員將成立「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行委員會」，同時本系課程委員會將搭配研發處、會計室以及教學資源中心成立「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行管考委員會」，藉以建立相關之管理與評估機制，包括：計畫執行達成度、管考程序、經費運用、教學品質控管、績效評估、學生參與度控管，以落實本計畫之管考工作。

計畫執行單位之運作由機械系「創意機電系統技術研發中心」負責實際整合，包含「教師專業發展」、「教學品質策進」、「學生學習輔導」、「學程考核機制」等，藉以推動專精課程以及共通核心職能課程教學相關之制度及職場體驗實務技能之提昇，推展各項學生學習輔導業務等，而計畫執行則由研發處負責進度考核、績效管理、定期回報執行進度；會計室執行預算管制考核。計畫執行時，由計畫主持人以及相關成員分別逐月或逐季將執行成果填報，由「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行管考委員會」審核執行進度，提出審核結果供計畫執行單位改進。管考機制之管制作為，依性質區分為「工作進度考核機制」、「預算執行管制機制」、「教學品質管制機制」、以及「學生參與度之控管」，其作法詳述如下：

- (1)計畫工作進度考核機制：計畫主持人掌握計畫執行進度，每月提報執行成效，由「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行管考委員會」

核對進度，包括依計畫課程開設進度。同時學生畢業之後，亦將對就業率與就業穩定度進行定期考核。

- (2)計畫預算執行管制機制：本計畫執行中，每月計畫主持人以及相關成員，應將該月經費執行概況填報與「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行管考委員會」，以檢核經費運用規劃需產生月分配之執行進度，進行執行管制。
- (3)教學品質管制機制：「精密機械廠機電控制與設計就業學程執行管考委員會」將針對教學品質經由設計課程問卷調查供參訓學生填答、與參訓學生訪談、點名冊紀錄內容、課程各項資料(含講義、考卷...等)、網路學員上網資料之豐富性，乃至於教師教學歷程檔案內容以及學生學習檔案，來對教學品質進行管制。
- (4)學生參與度之控管：「就業學程執行管考委員會」將針對參與學程學生人數、修課出席率、以及離退學生比率每個月進行考核，以提高學生之參與度。

表 1、管控機制、進度、與查核方式列表說明

管控機制	管控單位	查核時間	查核方式
就業學程執行委員會成立	系課程委員會	100年6月	1.會議資料 2.委員名單 3.網站建置情形以及內容之豐富性
就業學程管考委員會成立	教學資源中心	100年7月	1.會議資料 2.委員名單
計畫執行進度管考機制	就業學程管考委員會	每個月	依計畫書規劃內容考核開課進度
教學品質管考機制	課務組 教學資源中心	期中考 期末考	1.教學評量成績 2.與參訓學生訪談 3.點名冊紀錄內容

管控機制	管控單位	查核時間	查核方式
			4.課程各項資料(含講義、考卷...等) 5.網路學員上網資料之豐富性 6.教師教學歷程檔案內容 7.學生學習檔案內容 8.術科課程實習報告
預算執行進度 管考機制	就業學程管考 委員會成立	每個月	1.經費核銷進度 2.核銷內容與計劃編列內容吻合度
預算執行項目 管考機制	會計室	隨時	發票項目合理性以及與計畫吻合度
學生參與度	就業學程執行 管考委員會	各學期 期中與期末	1.全程參與就業學程學生人數 2.修課出席率 3.離退學生比率
職場體驗輔導、訪視、紀錄	就業學程執行 管考委員會	100年9月	1.職場體驗單位指派專人輔導情形 2.輔導訪視紀錄 3.學生實習報告(含心得)
學生就業率管 考機制	就業學程執行 管考委員會	101年9月 102年1月 102年4月	1.三個月是否達60% 2.六個月是否達80% 3.九個月是否達90%
學生就業穩定 度管考機制	就業學程執行 管考委員會	102年1月 102年7月 103年1月	1.6個月是否達50% 2.12個月是否達80% 3.18個月是否達90%