

環境與安全衛生管理系統

砂輪機自主檢查紀錄表

檢查日期： 年 月

實驗室基本資料

系所名稱：		實驗室名稱：										實驗室代號：										負責老師：														
項次	檢查項目	檢查日期		作業前檢點結果																																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
砂輪機檢查	作業開始前運轉一分鐘																																			
	告知或標示操作者不得使用手套																																			
	切割片（砂輪或研磨輪）更換後試運轉三分鐘																																			
	切割片（砂輪或研磨輪）有無破裂																																			
	砂輪外觀是否無損傷																																			
砂輪機底座是否穩固																																				
電氣檢查	電動機是否正常運轉																																			
	機台及馬達的接地線是否正常																																			
	啟動開關是否正常																																			
	漏電斷路器是否正常																																			
防護具檢查	緊急停止裝置																																			
	護罩擋板是否完整。																																			
	工作燈是否正常																																			
	護目板是否穩固																																			
	集塵裝置是否正常																																			
砂輪護罩是否牢固																																				
救急	急救箱藥品名稱是否標示清楚																																			

注意事項：1. 檢查週期：操作人員每日或作業前進行檢點；檢查方法：反覆作動，查看動作狀況是否正常。

2. 檢查結果“正常”打(○)，“異常”的打(x)，無此項目打(／)，異常時，請立即報修 並送負責老師及主管簽章；無異常時，於每月底送負責老師及主管簽章即可。

檢查人員：

系所主管：