

環境與安全衛生管理系統

環安衛第二種壓力容器(含壓縮機)每年定期檢查紀錄表

檢查部門： _____

檢查日期： _____年____月____日

檢查部份	檢查方法	檢查結果	改善措施
(一)筒身檢查			
1.內外面是否顯著損傷、腐蝕			
2.內外面是否顯著裂痕、變形			
3.蓋、凸緣等有否異常			
4.閥、旋塞等有否異常			
5.安全閥之性能有否異常			
6.壓力錶之性能有否異常			
7.排水閥是否堪用、堵塞			
8.其他安全裝置之性能有否異常			
9.其他保持性能之必要事項			
(二)機身檢查			
1.各管路有無洩漏			
2.潤滑油是否有潤滑作用			
3.皮輪、軸心是否磨耗之狀況			
4.過濾器動作是否正常、破裂、洩露			
5.各部螺栓有無鬆動、掉落、損耗			
6.靜電接地是否正常			
7.馬達壓縮幫浦是否有異常之現象			

註：檢查結果“正常”打(○),“異常”的打(×)

單位主管： _____

檢查人員： _____